

# RAKU-TOOL®

## Close Contour Paste



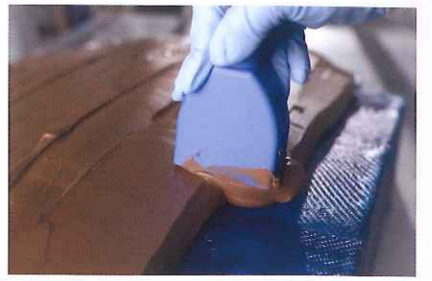
### 機械吐出の優位点

- ・自動混合吐出装置を使用し盛り付け作業が簡単で、短時間で作業が終了します。
- ・安価で軽量の素材を下地素材として使用できます。
- ・最終形状に近いため加工時間が短く、加工屑が低減できます。
- ・加工後は均質で、接着継ぎ目が無い表面が得られます。
- ・加工後の表面はピンホールがなく、修正時間が大幅に削減されます。

CCP for Models	» RAKU-TOOL CP-6050JP R CP-6050JP H	» RAKU-TOOL CP-6050JP R CP-6052JP H	» RAKU-TOOL CP-6070JP R CP-6070JP H
混合比(R:H)重量部	100 : 100	100 : 100	100 : 100
色調	薄茶色	薄茶色	茶色
密度 (ISO 1183) g/cm <sup>3</sup>	ca. 0.50	ca. 0.53	ca. 0.75
用途	デザインモデル マスターモデル	デザインモデル プレゼンモデル	マスターモデル 成形型
主な特徴	» 手加工性が容易 » 緻密で均質な表面	» 手加工性が容易 » 緻密で均質な表面	» 機械加工性が良好 » 緻密で均質な表面
表面硬度 (ISO 868) Shore D	45 - 50	40 - 45	55 - 60
熱線膨張係数 (ISO 11359) ×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75 - 80	55 - 60	70 - 75
熱変形温度, HDT (ISO 75) °C	60 - 65	40 - 45	60 - 65
圧縮強度 (ISO604) MPa	10 - 15	5 - 10	18 - 20
圧縮弾性率 (ISO604) MPa	450 - 500	150 - 200	900 - 1000
曲げ強度 (ISO178) MPa	10 - 15	5 - 10	16 - 18
曲げ弾性率 (ISO178) MPa	480 - 530	150 - 200	800 - 900
最大盛り付け厚み	40	40	40
加工開始可能時間	7日 / 20 - 25°C 又は 14時間 / 40°C	3時間 / 20 - 25°C +12時間 / 50°C	7日 / 20 - 25°C 又は 14時間 / 40°C
入れ目	21kg (50Lドラム) 84kg (200Lドラム)	21kg (50Lドラム) 84kg (200Lドラム)	32kg (50Lドラム) 130kg (200Lドラム)
備考			受注生産により灰色 (CP-6071JP R) 可能

# RAKU-TOOL®

## Close Contour Paste



### RAKU-TOOLペーストの優位点

- ・デザインから検査治具まで幅広い用途に対応する製品群を取り揃えています。
- ・垂直面に20 - 40mmの厚みで盛り付け可能で、垂れずに硬化します。
- ・室温で硬化し24時間後に加工可能です、またアト硬化により耐熱性が向上します。
- ・切削加工が容易で低粉塵です。
- ・仕上げ後の表面は非常に緻密で滑らかです。
- ・切削加工後は優れた形状安定性を有します。

CCP for Tools & Mold	» RAKU-TOOL CP-6100JP R CP-6100JP H	» RAKU-TOOL CP-6131JP R CP-6131JP H	» RAKU-TOOL CP-6161JP R CP-6161JP H
混合比(R:H)重量部	100 : 100	100 : 100	100 : 100
色調	薄青色	アルミ色	アルミ色
密度 (ISO 1183) g/cm <sup>3</sup>	ca. 1.3	ca. 1.8	ca. 1.75
用途	検査治具 成形型	プリプレグレイアップ型 真空成形型	検査治具 板金成形型 真空成形型
主な特徴	» 高い表面硬度 » 線膨張係数が低い	» 高い耐熱性 » 線膨張係数が低い	» 空隙の無い表面 » 高い表面硬度
表面硬度 (ISO 868) Shore D	85 - 90	90 - 95	88 - 90
熱線膨張係数 (ISO 11359) ×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 - 40	35 - 40	40 - 50
熱変形温度, HDT (ISO 75) °C	70 - 75	130 - 140 (160 - 170*)	55 - 60
圧縮強度 (ISO604) MPa	110 - 120	170 - 180	100 - 110
圧縮弾性率 (ISO604) MPa	6,500 - 7,500	8,800 - 9,300	7,500 - 8,000
曲げ強度 (ISO178) MPa	60 - 70	78 - 83	63 - 68
曲げ弾性率 (ISO178) MPa	6,500 - 7,500	7,800 - 8,300	6,800 - 7,300
最大盛り付け厚み	40	20	20
加工開始可能時間	16時間 / 20 - 25°C +8時間 / 60°C	16時間 / 20 - 25°C +14時間 / 120°C	7日 / 20 - 25°C 又は 14時間 / 40°C
入れ目	50kg (50Lドラム) 200kg (200Lドラム)	50kg (50Lドラム) 200kg (200Lドラム)	50kg (50Lドラム) 200kg (200Lドラム)
備考		* 14時間 / 150°Cアト硬化	